

HP Jet Fusion 5200 系列

3D 打印解决方案



HP Jet Fusion 5200 系列 3D 打印解决方案

利用先进的惠普塑料 3D 打印解决方案
实现新的增长和规模化生产
适合中等规模生产环境

了解更多内容，请访问
hp.com/go/3DPrinter5200

生产预测管理

- 获得高质量的产品 — 精致的细节，锐利的边缘，清晰的纹理，最佳的产量和工业级整体设备效能。
- 生产匀质性一流的功能性部件。
- 通过优化组件、预防性维护和支持以及惠普生产力服务，最大限度地延长设备的正常运行时间。



突破性的经济效益

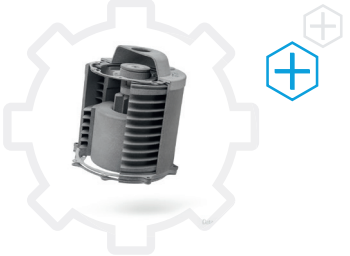


- 提升经济效益和生产力 — 适用于生产环境。
- 对于任何类型的部件，打印时长都是可预测的，且始终如一。
- 自动化材料混合、封闭式加工站和自然冷却装置精简了工作流程，实现了经济实惠的连续 3D 打印。



拓展新应用，进军新市场

- 提升了可重复精度和经济效益，增加了最终部件应用。
- TPU 材料可用于生产具有柔韧性和弹性的部件。
- 当前有巴斯夫研发的 HP 3D 高复用率聚丙烯 (PP) 材料，PA 11 和 PA 12 材料，可满足各种市场的广泛应用需求，并且未来还有更多应用新材料。¹
- HP 3D 材料具有业界领先的复用率，可用于生产低碳排部件²，从而解决环保可持续性问题。¹



软件方案

HP 3D Process Control 工艺控制软件		HP 3D Center	HP SmartStream 3D Build Manager	与行业领先的软件解决方案集成		
 尺寸精度和可重复性可与工业工具相媲美，且生产速度更快。	 通过软件提供远程实时监控、预防通知和历史数据分析，以跟踪、管理和优化您的3D操作。	 提供了您需要的所有功能，让您快速轻松地做好打印准备。				
 灵活性和敏捷性 — 无需时间和劳动密集的注塑成型微调步骤。						
			含 HP Workspace 的 Autodesk® Netfabb®	为 HP Multi Jet Fusion 技术打造的 Materialise Build Processor	为 HP Multi Jet Fusion 技术打造的 Siemens NX AM	

新材料与新应用带来新的增长机会

拓展新应用，进军新市场：不断增长的HP 3D材料组合可让您生产各种低成本高品质的部件，行业领先的材料复用率可让您实现可持续发展目标¹。

HP 3D 高复用率 PA 11—延展性强³质量高

生产抗冲击性和延展性良好的功能性部件³。这种由可再生资源制成的热塑性材料⁴。具有行业领先的剩余粉末复用率，可提供最佳的机械属性和稳定的性能¹。

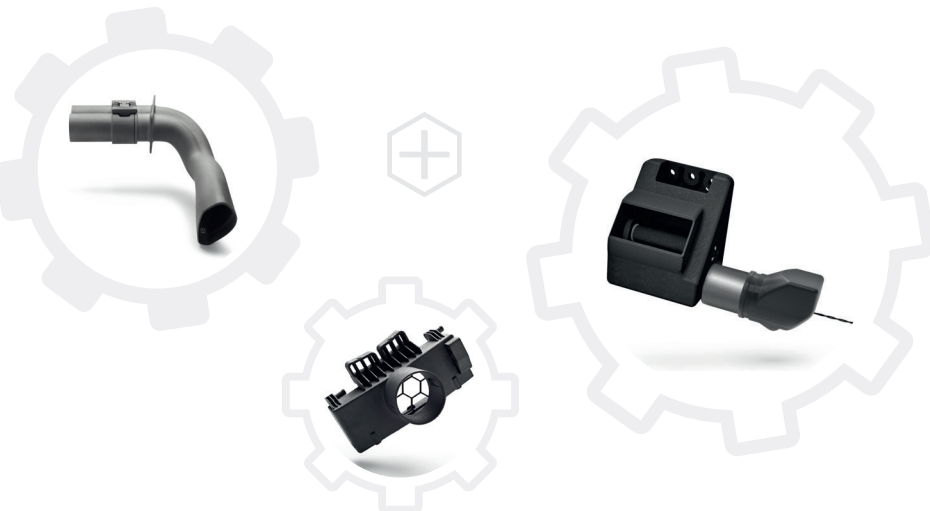
声明:生物相容性⁵、REACH、RoHS (适用于欧盟、波斯尼亚 - 黑塞哥维那、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南)、PAHs、玩具成分声明



HP 3D 高复用率 PA 12—坚固、成本低⁶质量高

HP 3D 高复用率 PA 12 是一种坚固的热塑性塑料，具有业界领先的剩余粉末复用率¹，用于生产复杂、坚固的功能性部件，可降低总体拥有成本⁷。

声明:生物相容性⁵、REACH、RoHS (适用于欧盟、波斯尼亚 - 黑塞哥维那、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南)、PAHs、玩具成分声明
UL 94和UL 746A。



HP 3D 高复用率 PA 12 玻璃珠—生产坚硬、尺寸稳定、高质量的部件

采用玻璃珠填充的热塑性材料生产坚硬的功能性部件，剩余粉末复用率高达70%，非常适合要求高硬度和尺寸稳定性的应用，例如机箱、外壳、固定装置和工具。

声明: REACH、RoHS (适用于欧盟、波斯尼亚 - 黑塞哥维那、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南)、PAHs、UL 94 和 UL 746A



数据来源: Prometal3D

由巴斯夫研发的 HP 3D 高复用率聚丙烯 (PP)—耐化学腐蚀⁹、可焊接、低吸水性功能性零部件

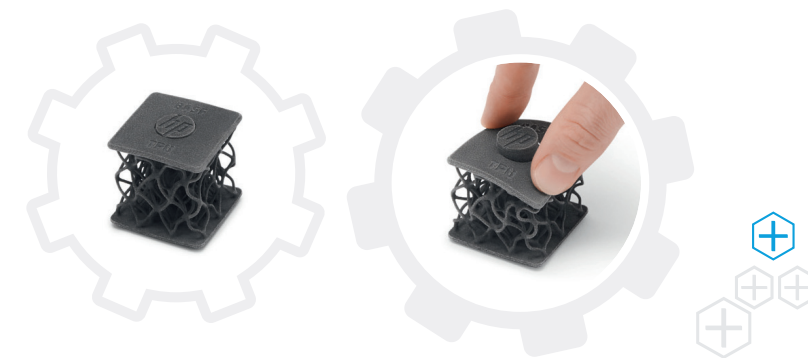
使用耐化学腐蚀⁹、低吸水性且具有杰出焊接性能的优质 PP 材料，生产高品质的功能性零部件，适合汽车、工业与消费品等众多行业。

声明:⁵REACH 和 RoHS (适用于欧盟、波黑、中国、印度、日本、约旦、韩国、塞尔维亚、新加坡、土耳其、乌克兰、越南)



使用由巴斯夫研发的 HP 3D 高复用率聚丙烯 (PP) 打印而成

材料通过 HP Jet Fusion 3D 打印机认证



BASF Ultrasint® TPU01—具有柔韧性的功能性部件。生产柔性 TPU部件，产量高，质量出色，细节丰富，并适合广泛的应用

 Certified for
HP Jet Fusion 3D
printers

仅针对 HP Jet Fusion 3D 打印机 相容
进行测试和认证¹⁰

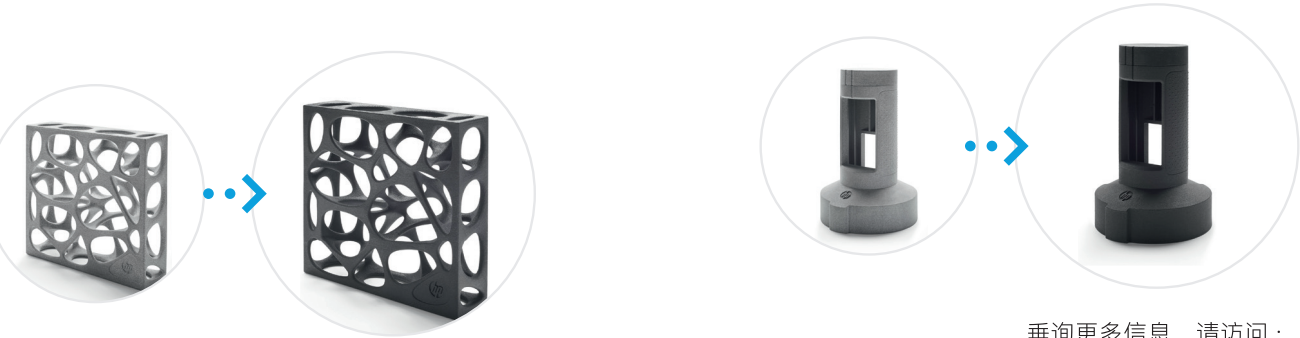
惠普 3D 打印材料系列选型指南¹¹

	HP 3D HR PA 11	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA 12 GB	HP 3D HR PP (由巴斯夫研发)	BASF Ultrasint® TPU01
刚性	●	●	★	■	▲
耐冲击性	●	■	▲	■	★
延伸率	●	■	▲	■	★
尺寸稳定性	●	★	●	■	■
精细程度	★	●	●	■	■
平直性	■	●	★	▲	■
耐温性	▲	■	●	■	▲
耐化学腐蚀性 ⁹	●	●	测试中	★	■
低吸湿性	▲	▲	▲	★	■
轻质	●	●	■	★	▲
垂询更多信息，请访问： hp.com/go/3Dmaterials					★ 优秀 ● 良好 ■ 合格 ▲ 不推荐

惠普推荐的印后加工解决方案

Girbau DY130 染色解决方案¹²

凭借其在工业设备和染色设备设计领域积累的 50 年经验，Girbau 为 HP Jet Fusion 5200 系列3D 打印解决方案提供了一个出色的印后染色解决方案¹²。



垂询更多信息，请访问：
coloringsystem.girbau.com

借助 HP Jet Fusion 3D 解决方案
服务延长设备正常运行时间

HP Jet Fusion 3D 解决方案服务可提供专家指导和支持，帮助您扩大生产和加速增长。最大限度地延长正常运行时间，通过培训提升操作员知识和技能水平，并与惠普生产力专家合作，实现您的数字化制造目标。更快地获得惠普专家支持，在最短的时间内快速排除故障，并恢复到正常运行状态。

惠普数字制造生产力服务可为您评估现场准备情况，提供最佳实践来提升生产，从而帮助您的企业取得成功。

HP 3D 打印服务提供远程和现场支持选项。如选择四小时响应服务，可以更快地将设备恢复到正常运行状态。

HP 3D 打印培训服务可帮助您的员工改进部件设计、打印质量、产量、故障排除和性能。

惠普专家通过 HP 3D 打印生命周期服务完成设备安装、升级、迁移等工作，让您专注于核心业务。



垂询更多信息，请访问：
hp.com/go/3DSupport

惠普 3D 专业服务 — 帮助您加速向增材制造 (AM) 的转型

惠普 3D 专业服务帮助企业发现可行的战略机会，优化设计以实现突破性应用，简化制造流程，实现大量定制和批量生产。



采纳

发现 HP Multi Jet Fusion 科技带来的新机会和先进设计技术。



开发

通过创新和新应用开发，改进产品定位与市场差异化表现。



制造

启动增材制造转型之旅，优化生产流程。

垂询更多信息，请访问：
hp.com/go/3DProfessionalServices
Technical support : 186 0034 2909

利用惠普集成财务解决方案加速向HP 3D打印转型

利用最新技术帮助您加速增长，提升盈利能力和竞争力。与惠普集成财务解决方案部门合作，更快地创造价值。灵活执行您的技术和财务计划，同时将您的现金分配给其他优先事项。

在部分国家可通过惠普金融服务公司及其子公司和关联公司(统称为HPFSC)获得财务和服务解决方案，需要通过信贷审批和签署标准HPFSC文件。价格和条款基于客户的信用评级，提供不同的类型、服务和/或设备类型和选项。并不是所有的客户都符合条件。并非所有服务或优惠都适用于所有国家/地区。其他限制可能适用。HPFSC有权随时更改或取消此计划，恕不另行通知。

财务选项包括每月为 HP Jet Fusion 5200 系列 3D 打印解决方案支付低额费用，从而获得以下灵活性：

- 避免大笔前期付款
- 选择延期付款或分步付款，根据收入来安排付款
- 简化您的管理：将硬件和服务捆绑到一个协议中
- 随着需求的变化而灵活调整，每 3-5 年更新一次

垂询更多信息，请访问：
hp.com/go/3DIntegratedFinancialSolutions
Technical support : 186 0034 2909

HP3D 即服务 (HP 3DaaS)¹³ — 成本可预测性提升到新的水平，可以随着业务 增长灵活地扩展

在注重结果的商业环境中，“按需付费”业务模式具有许多优势。资本费用转换为运营费用，并分期支付。按使用量付费强调了业务成果，而不是设备或交易。

HP Jet Fusion 3D 打印解决方案正在重新定义设计和制造。从加快设计周期到打印全色功能性部件¹⁴，再到以可重复的部件质量进行高效的批量生产。

借助HP 3DaaS加快数字制造转型：

- **可预见**：每次成功构建的收费基于使用量¹⁵，可以确定可变成本
- **方便**：简化耗材订购和库存管理，提高运营效率
- **符合预算**：避免前期投资— 每月付款，根据收入调整费用¹⁵

HP 3DaaS 基础服务包括：

- 自动补充HP 3D 耗材
- HP 3D 打印维护服务，包括远程和现场支持
- 在线仪表板，可轻松便捷地跟踪帐单和使用情况

垂询更多信息，请联系您当地的惠普销售代表，或访问
hp.com/go/3DaaS



数据来源: Materialise

技术参数

HP Jet Fusion 5200 系列 3D 打印机

打印机性能	技术	HP Multi Jet Fusion 技术
	有效构建体积	380 x 284 x 380 毫米 (15 x 11.2 x 15 英寸)
	构建速度 ¹⁷	高达5058立方厘米/小时 (309立方英寸/小时)
	层厚度	0.08 mm (0.003 英寸)
	作业处理分辨率 (x, y)	1200 dpi
	打印分辨率 (x, y)	1200 dpi
尺寸 (宽x深x高)	打印机	2210 x 1268 x 1804 毫米 (87 x 50 x 71 英寸)
	装运	2300 x 1325 x 2027 毫米 (91 x 52 x 80 英寸)
	作业区	3700 x 3700 x 2500 毫米 (146 x 146 x 99 英寸)
重量	打印机	880 千克 (1940 磅)
	构建单元	140.5 千克 (309.7 磅)
	装运	1037.5 千克 (2287 磅)
网络 ¹⁸	千兆以太网 (10/100/1000Base-T), 支持以下标准: TCP/IP, DHCP (仅 IPv4), TLS/SSL	
处理器和 内存	处理器	Intel® Core™ i7 7770 (3.6 GHz, 最高 4.2 GHz)
	内存	32 GB DDR4
硬盘	1TB HDD SED (AES-256 加密)	
	1TB SDD SED (AES-256 加密), 符合 TGC-OPAL 2.01 标准	
软件	HP 3D Process Control 工艺控制软件, HP 3D Center, HP SmartStream 3D Build Manager, HP SmartStream 3D Command Center	
	支持文件格式	3MF, STL, OBJ, 及 VRML (v2.0)
	经认证的第三方 软件	Autodesk® Netfabb® with HP Work- space, Materialise Build Processor for HP Multi Jet Fusion technology, Siemens NX AM for HP Multi Jet Fusion 技术
功率	能耗	12 千瓦 ¹⁹
	要求	380-415 V (火线对火线), 最大 50 A, 50/60 Hz 200-240 V (火线对火线), 最大 80 A, 50/60 Hz
认证与声明	安全性	符合IEC 60950-1+A1+A2标准; 美国 和加拿大(UL认证); 欧盟 (符合LVD 和 MD标准, 获得EN 60950-1、 EN 12100-1、EN 60204-1和EN 1010 认证)
	电磁	符合 A 类要求, 包括: 美国 (FCC 规则)、加拿大 (ICES)、欧盟 (EMC 指令)、澳大利亚 (ACMA)、新西兰 (RSM)、韩国 (KCC)
	环保信息声明	REACH
	附带的保修 和服务	一年有限保修

HP Jet Fusion 5200 系列 3D 加工站

特性	自动混合和装载 (带超声波筛分功能和可拆卸的筛网), 半手动拆包, 高温拆包, 自动化外储罐, 可选的熟练的自助深度清洁, 可选的冷却装置		
	尺寸 (宽x深x高)	加工站	2990 x 934 x 2400 毫米 (117.7 x 36.8 x 94.5英寸)
		装运	2389 x 1176 x 2182 毫米 (94 x 46.3 x 85.9 英寸)
重量	作业区	装运	3190 x 2434 x 2500 毫米 (125.6 x 95.8 x 99英寸)
		加工站	485 千克 (1069 磅)
		已装载	724 千克 (1596 磅)
功率	要求	装运	620 千克 (1366 磅)
		能耗	2.6 千瓦 (常规)
		要求	输入电压单相 200-240V (火线对火线), 最大19 A, 50/60 Hz (火线对零线), 最大14 A, 50 Hz
认证与声明	安全性	美国和加拿大(UL认证); 欧盟 (符合MD标准, 获得 EN 60204-1、EN 12100-1, EN 1127-1, EN-ISO 11201 和 EN 1010 认证)	
		符合 A 类要求, 包括: 美国 (FCC 规则)、加拿大 (ICES)、欧盟 (EMC 指令)、澳大利亚 (ACMA)、新西兰 (RSM)、韩国 (KCC)	
附带的保修和服务	环保信息声明	REACH	
		一年有限保修	

订货信息

打印机	3FW25A	HP Jet Fusion 5200 3D 打印机
配件	3FW27A	HP Jet Fusion 5200 3D 加工站
	3FW29A	HP Jet Fusion 5200 3D 构建单元
	4QG11A	HP Jet Fusion 5200 3D 自动外储罐入门套件
	M0P54B	HP Jet Fusion 5200/4200 系列 3D 外储罐(5件包)
	5ZR21A	HP Jet Fusion 5200 3D 信号灯
	4QG10A	HP Jet Fusion 5200 3D 自然冷却装置
	5ZR22A	HP Jet Fusion 5200 3D 自然冷却装置入门套件
	5ZR19A	HP Jet Fusion 5210 3D 打印机安装套件
	5ZR23A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D 打印机安装套件
	5ZR20A	HP Jet Fusion 5210 3D 加工站安装套件
	5ZR24A	HP Jet Fusion 5210 Pro 3D 加工站安装套件
	3WL35A	HP Jet Fusion 5200/4200 系列 3D 材料卸载套件
推荐的第三方配件	3FW24A	HP Jet Fusion 5200/4200 系列 3D 外储罐 ¹⁹ (3件包)
	UB8N4E	适用于 HP JF 5200系列3D加工站/构建单元的惠普长期耗材清洁套件服务
	HP OfficeJet Pro 7740 惠商系列 宽幅办公一体机	有关您所在地区适用情况的更多信息, 请咨询当地的 HP 3D 打印专家
惠普原装打印头	Hovmand Forklift 5200	请咨询当地HP 3D打印专家
	Girbau DY130 染色解决方案 ¹²	请咨询当地HP 3D打印专家
	F9K08A	HP 3D600 打印头

惠普原装打印剂	V1Q63A	HP 3D700 5升 助熔剂
	V1Q64A	HP 3D700 5升 精细剂
其他耗材	V1Q66A	HP 3D600 清洁辊
原厂 HP 3D 高可再用性材料	V1R10A	HP 3D 高复用率 PA 12 30L (13 千克)
	V1R16A	HP 3D 高复用率 PA 12 300L (130 千克)
	V1R34A	HP 3D 高复用率 PA 12 生产物料 300L (130 千克) ²²
	V1R20A	HP 3D 高复用率 PA 12 1400L (600 千克) ^{20,23,24}
	V1R12A	HP 3D 高复用率 PA 11 30L (14 千克)
	V1R18A	HP 3D 高复用率 PA 11 300L (140 千克)
	V1R36A	HP 3D 高复用率 PA 11 生产物料 300L (140 千克) ²²
	V1R24A	HP 3D 高复用率 PA 11 1700L (750 千克) ^{20,23,24,25}
	V1R11A	HP 3D 高复用率 PA 12 玻璃珠 30L (15 千克)
	V1R22A	HP 3D 高复用率 PA 12 玻璃珠 300L (150 千克)
	V1R35A	HP 3D 高复用率 PA 12 玻璃珠生产物料 300L (150 千克) ²²
	V1R23A	HP 3D 高复用率 PA 12 玻璃珠 1400L (700 千克) ^{20,24}
	V1R28A	HP 3D 高复用率聚丙烯 (PP) (由巴斯夫研发) 300L (100 千克)
	V1R37A	HP 3D 高复用率聚丙烯 (PP) (由巴斯夫研发) 生产物料 300L (100 千克) ²²
	材料通过 HP Jet Fusion 3D 打印机认证	300070 BASF Ultrasint® TPU01 30L (15 千克) 300071 BASF Ultrasint® TPU01 300L (150 千克) 300072 BASF Ultrasint® TPU01 500L (500 千克) ²³
HP Jet Fusion 3D 解决方案服务	UB4P2E	适用于 HP Jet Fusion 5200/4200 系列 3D 打印解决方案 的惠普数字制造场地就绪评估1 级服务
	UB6Y0E	适用于 HP Jet Fusion 5200 系列 3D 打印解决方案的 HP Ready-to-print 打印就绪服务
	UB4P0E	适用于 HP Jet Fusion 5200/4200 系列 3D 打印解决方案 的惠普数字制造技术过渡服务
	UB9V8E	HP 3年下一工作日上门硬件支持、硬盘不返还服务* 以及打印机生产维护服务
	UB9X6E	HP 3年下一工作日上门硬件支持以及构建单元生产维护服务
	UB7R3E	HP 3年下一工作日上门硬件支持以及加工站基础和生产维护服务
	UB7H6E	适用于 HP Jet Fusion 5200 系列 3D 打印机的惠普客户自助维修正常运行时间套件服务
	*下一工作日	
** 硬盘不返还服务保留		

环保亮点



- 更清洁、更舒适的工作场所 — 封闭式打印系统，以及自动粉末管理
- 由于业界领先的粉末复用率，最大限度地减少了浪费
- 针对特定国家/地区提供的回收计划

请回收打印硬件和合格打印耗材。

了解具体回收方式，请访问我们的网站：hp.com/ecosolutions



Cofinanced Project by Minetur -SETSI
TSI-100802-2014-1

动态保护打印机。仅适用于装有惠普原装芯片的硒鼓。使用非惠普芯片的墨盒可能无法正常工作，而当前可正常使用的墨盒将来可能无法使用。
更多详情，请参见：hp.com/go/learnabouteosolutions

垂询 HP Multi Jet Fusion 技术的更多信息，请访问：
hp.com/go/3DPrint

联系惠普 3D 打印专家，或订阅 HP Jet Fusion 3D 打印的新资讯：
hp.com/go/3Dcontactus

垂询更多信息，请访问：
hp.com/go/3DPrinter5200

1. HP 3D 高复用率 PA 11 和 PA 12 剩余粉末重用率领先于行业，基于推荐的填充密度，与选择性激光烧结 (SLS) 技术相比在不牺牲机械性能的同时实现出色的复用率。根据 ASTM D638、ASTM D256、ASTM D790 和 ASTM D648 方法，使用 3D 扫描仪测量。通过统计过程控制进行监测。
2. 与注塑成型部件相比，当印量不多于 1500 个时，HP Multi Jet Fusion 打印的每个部件的碳排更低。数据来自一份 LCA 研究报告，该研究符合 ISO 14040/44 标准且经过同行评审。
3. 根据 ASTM D638、ASTM D256 和 ASTM D648，以不同负载下的热变形温度，使用 3D 扫描仪测量尺寸精度。通过统计过程控制进行监测。
4. HP 3D 高复用率 PA 11 粉末是使用 100% 可再生碳成分制成的，这些碳成分来源于在干旱地区种植的非转基因蓖麻植物，不会与粮食作物形成竞争。HP 3D 高复用率 PA 11 粉末采用可再生资源制造，可以混合某些不可再生资源。可再生资源是一种天然的有机资源，能够以其消耗的速度进行更新。根据 ASTM D6866，可再生指的是循环链中可再生资源 (此处为蓖麻籽) 的碳原子数。
5. 垂询更多信息，请访问：hp.com/go/statementsPA11、hp.com/go/statementsPA12、hp.com/go/statementsPA12GB 以及 hp.com/go/statementsPP。
6. 根据市场上的解决方案的内部测试和公开数据 (截至 2016 年 4 月)。成本分析基于：制造商推荐的解决方案标配价格、耗材价格和成本。成本标准：使用 HP 3D 高复用率 PA 12 材料和制造商推荐的粉末复用率，在 10% 填充密度下，以快速打印模式，每天打印 1.4 个完整构建腔，每周 5 天，每个部件 30 立方厘米，在某些构建条件下按照某些部件几何形状打印 1 年。
7. 与选择性激光烧结 (SLS) 和熔融沉积成型 (FDM) 技术相比，HP Multi Jet Fusion 技术可以降低完全熔化所需的整体能耗，并降低大型真空密封炉的系统要求。此外，HP Multi Jet Fusion 技术比 SLS 系统使用更少的加热能量，可以获得更好的材料性能和材料复用率，最大限度地减少浪费。
8. 使用 HP 3D 高复用率 PA 12 玻璃珠时，HP Jet Fusion 3D 打印解决方案可实现 70% 的生产后剩余粉末复用率，一批一批再利用剩余粉末来生产功能性部件。在测试过程中，材料在实际的打印条件下老化，粉末被逐代跟踪 (复用率最差的情况) 然后使用每一代粉末制造部件，并测试机械属性和精度。
9. 针对由巴斯夫研发的 HP 3D 高复用率聚丙烯 (PP)，基于 2020 年 5 月惠普内部的测试，测试内容为经过 7 天、30 天酸、碱、有机溶剂与水性溶液浸泡后的机械性能保留情况、尺寸稳定性和重量变化。针对 HP 3D 高复用率 PA 11 和 PA 12，基于 2017 年 6 月惠普内部的测试，测试中使用了稀释碱溶液、浓缩碱溶液、氨盐、酒精、酯、醚、酮、脂肪烃、无铅汽油、机油、芳香烃、甲苯、和 DOT 3 刹车油。针对 BASF Ultrasint® TPU01，基于 2020 年 4 月巴斯夫根据 ASTM D471 对某些 IRM 油和 Fuel A 的测试。
10. 本文中的任何信息均不构成额外的惠普保修条款。惠普产品与服务的全部保修内容已在此类产品和服务附带的保修单以及您与惠普签订的相关协议中明确说明。惠普认为，基于当前的科学知识，本文信息截止至其公布日期属实。但是对于本文信息涉及的特定用途的准确性、完整性、非侵权性、适销性和/或适用性 (即使惠普了解此类用途)，在法律允许的最大范围内，惠普明确表示不作任何明示或暗示的陈述和保证。除法律禁止排除外，惠普对于本文所包含的技术或编辑错误、遗漏概不负责。此处包含的信息随时可能更改，恕不另行通知。惠普不对因使用或依赖此信息而导致的任何形式或性质的损害或损失负责。HP Jet Fusion 3D 材料并非由惠普设计、制造或测试，不确定是否符合特定 3D 打印部件及其用途的法律要求。接收方须负责确定 HP Jet Fusion 3D 材料是否适合其用途，确保遵守适用的法律法规，并须知在使用、处理或储存产品时可能会出现其他安全或性能问题。
11. 基于 2020 年 3 月惠普内部的测试。如需查看测试方法和结果，请访问 hp.com/go/3Dprintingmaterialswhitepapers。垂询更多信息，请联系当地的销售代表¹。
12. 该产品仅适用于欧洲和美洲。惠普不设计、制造或销售 Girbau 产品或为 Girbau 产品提供任何保修。惠普认为，基于当前的科学知识，本文信息截止至其公布日期属实。但是，对于本文信息涉及的特定用途的准确性、完整性、非侵权性、适销性和/或适用性 (即使惠普了解此类用途)，在法律允许的最大范围内，惠普明确表示不作任何明示或暗示的陈述和保证。除法律禁止排除外，惠普不对技术或编辑错误或遗漏，以及由于使用或依赖此信息而导致的任何种类或性质的损害或损失承担责任。这些信息可能随时更改，恕不另行通知。Girbau 产品的接收人负责确定 Girbau 产品与 HP Jet Fusion 3D 产品的适用性，确保遵守适用的法律和法规，并了解在使用、处理或储存产品时可能出现的安全或性能因素。
13. HP 3DaaS 基础服务目前在美国、加拿大、奥地利、比利时、丹麦、芬兰、法国、德国、爱尔兰、意大利、荷兰、挪威、葡萄牙、西班牙、瑞典、瑞士和英国销售。包含支持和维护服务、耗材及长期消耗品。
14. 全彩色部件只适用于 HP Jet Fusion 彩色 3D 打印机。
15. 成功打印的定义是作业结束时出现退出代码 "job_completed_successfully"。
16. HP 3DaaS 基础服务定义的随用随付模式适用于一年期限。
17. 使用 HP 3D 高复用率 PA 12 测得，基于 0.11 毫米 (0.0043 英寸) 层厚和 8.45 秒/层。
18. HP Jet Fusion 3D 打印解决方案应连接到惠普云，以保证打印机的正常运行并提供更好的支持。
19. 平衡打印模式下 HP 3D 高复用率 PA 11 和 PA 12 的平均功耗。
20. 此产品编号由惠普直接销售。
21. 升 (L) 是指材料容器的大小，而不是实际的材料体积。材料以千克为测量单位。
22. 仅适用于 HP Jet Fusion 5210 Pro/5210 3D 打印解决方案。
23. 仅适用于 HP Jet Fusion 5210 Pro 3D 打印解决方案。
24. 需要额外的材料管理设备。
25. 预计 2020 年下半年上市。
26. 对比其他基于粉末的技术的手动打印取物流程。“更清洁”并不指符合任何室内空气质量要求或相关的空气质量法规，也不表示经过可能适用的任何测试。
27. 可回收的打印耗材基于耗材本身及打印机有所不同。请访问 hp.com/recycle，了解如何参加 HP Planet Partners 回收计划及该计划在哪些国家与地区提供；此计划并不一定在您所在地提供。若您所在地不提供此计划，或者对应耗材不能通过此计划回收，请咨询所在地垃圾处理管理机构，了解如何正确处理废弃物。

© Copyright 2016 - 2020 HP Development Company, L.P. 版权所有。

惠普产品与服务的全部保修内容已在此类产品和服务附带的保修单中明确说明。本文中的任何信息均不构成额外的保修条款。惠普对于本文所包含的技术或编辑错误、遗漏概不负责。

